

مشخصات فنی کلمپ انشعاب گیر

Tapping Tee Clamp

جنس بدنه

فولاد ضدزنگ (Stainless Steel 304)

جنس فلج ها

فولاد ضدزنگ (Stainless Steel 304)

طبق استاندارد ASTM 380 AWWA -C380 فلج ها بصورت فورجینگ تولید می گردد.

جنس پیچ ها

فولاد ضدزنگ (Stainless Steel 304)

پیچ ها با استفاده از روش رول فرمینگ تولید و دارای روکش تفلون PTFE برای جلوگیری از جام کردن با مهره ها می باشند.

جنس لوله ها

فولاد ضدزنگ (Stainless Steel 304)

و نحوه اتصال آن به کلمپ توسط فرایند کشش عمیق انجام می گیرد.

جنس مهره ها

گرید A2-70 (Stainless Steel304) طبق استاندارد DIN934

جوشکاری

کلیه جوش ها با جوشکاری تنگستن (TIG) و با گاز محافظ آرگون (Ar100%) انجام می شود، و پس از جوشکاری فرایند شستشوی اسیدی بر روی کلمپ ها انجام می گیرد. (Passivator)

جنس لاستیک

NBR & SBR (Syrene Batadiene Rubber) با گرید A و نرمی (Shore 60-70)

لاستیک ها به صورت مشبک و یک تیکه تولید می گردد.
لاستیک های کناره استیل دار (Bridge Plate) با روش پخت همزمان لاستیک و استیل ساخته می شود. (Vulcanized)
لاستیک ها با استفاده از چسب دو جزئی صنعتی برای ماندگاری در شرایط گرم و مرطوب انبارها به استیل چسبانده می شود.

بسته بندی

کلمپ ها برای جلوگیری از آسیب دیدگی بصورت شیرینگ و در داخل کارتن ۵ لایه و یا جعبه چوبی برای مشتری ارسال می گردد.
لیبل مشخصات محصول اعم از (تاریخ تولید، نام شرکت سازنده و یا شماره سریال محصول) بر روی کلمپ حک می گردد.

مشخصات ابعادی کلمپ انشعاب گیر

- ۱- ضخامت ورق فک های انشعاب (جلو) ۲/۵ و فک های (پشت) ۸ الی ۱ میلیمتر می باشد.
- ۲- پیچ ها تا سایز ۱۵۰ میلیمتر با قطر M14 و از سایز ۲۰۰ میلیمتر به بالا با قطر M16 تولید می گردد.
- ۳- در کلمپ های PN10 فاصله پیچ ها ۱۰ سانتیمتر و در کلمپ های PN16 فاصله پیچ ها ۷/۵ سانتیمتر تولید می گردد.
- ۴- ضخامت ورق تسمه ها و گوه های راهنما ۳ الی ۴ میلیمتر و ضخامت ناودانی ۲ میلیمتر می باشد.