

● راهنمای جامع سفارش کلمپ تعمیراتی


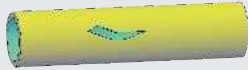





جهت سفارش انواع کلمپ تعمیراتی پنج پارامتر اصلی باید مورد بررسی قرار بگیرد:

- ۱- سایز لوله
- ۲- جنس لوله
- ۳- نوع حادثه
- ۴- فشار کاری
- ۵- شرایط محیطی

برای تعیین سایز اصلی کلمپ مشخص بودن جنس و سایز لوله کافی است ولی در رابطه با طول کارگیر کلمپ نوع حادثه و محدودیت های ذیل حائز اهمیت است:

- ۱- طول کارگیر نباید از قطر لوله کمتر شود.
- ۲- طول کارگیر، محل آسیب دیدگی را بطور مناسب پوشش دهد.

موارد ذیل جهت طول کارگیر پیشنهاد می گردد.

طول کلمپ < طول آسیب دیدگی + $\frac{2 \times \text{قطر لوله}}{3}$		اصلاح پوسیدگی
طول کلمپ < طول آسیب دیدگی + $\frac{2 \times \text{قطر لوله}}{3}$		اصلاح سوراخ
در صورتی که ترک طولی است پیشنهاد می گردد قسمت ترک خورده حذف و با جاگذاری یک نیپل و استفاده از دو کلمپ با حداقل طول اصلاح گردد.		اصلاح ترک
کمترین طول ۲۰۰ یا ۳۰۰ میلیمتر		اصلاح انشعاب
کمترین طول ۲۰۰ یا ۳۰۰ میلیمتر		اتصال دو لوله
استفاده از Coupling Clamp		جایگزین مانشون و کوپلینگ
طول ۳۰۰ میلیمتر		اصلاح ترک جوش پلی اتیلن

همچنین با توجه به فشار کاری و شرایط محیطی و نیز رنج کارگیر تعداد فک ها باید انتخاب گردد.

- ۱- در یک رنج مشابه کلمپ با تعداد فک بالاتر فشار کاری بالاتری را پوشش می دهد.
- ۲- در صورتی که شرایط محیطی برای نصب کلمپ نامناسب باشد کلمپ تک فکی مناسب تر است.

با اطلاع از داده های فوق، کلمپ به شرح ذیل سفارش گذاری می گردد:

کلمپ تعمیراتی تک فکی جهت لوله ۲۵۰ پلی اتیلن با طول کارگیر ۳۰۰ میلیمتر و یا کلمپ تعمیراتی تک فکی با رنج کارگیر ۲۴۵-۲۵۵ با طول کارگیر ۳۰۰ میلیمتر

* قابل ذکر است تعداد پیچ ها بر اساس استاندارد موجود انتخاب می گردد که در صورت نیاز می توان تعداد پیچ ها در سفارش قید گردد